

Технологическая инструкция по применению продукта Рикол для получения защитных покрытий на кирпичных и железобетонных строительных конструкциях

1. Настоящая технологическая инструкция содержит технологию проведения работ по нанесению защитного покрытия Рикол на поверхности строительных конструкций из бетона, железобетона, кирпича и других материалов с целью увеличения срока их службы, а также придания дополнительных специальных свойств - гидропароизоляция, защита от агрессивных сред.

2. Продукт Рикол представляет собой однородную непрозрачную трудногорючую вязкую жидкость без механических примесей.

По степени воздействия на организм относится к умеренно опасным веществам третьего класса опасности по ГОСТ 12.1.007

Продукт отпускается потребителю в герметично закрытой таре - стальных бочках вместимостью 250 литров, полиэтиленовых канистрах вместимостью 20-50 литров.

3. При хранении, подготовке и использовании продукта Рикол необходимо соблюдать общие правила пожарной безопасности, техники безопасности и использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.103-83

4. Поступающее сырье и материалы должны соответствовать установленным на них техническим условиям и иметь паспорта.

На каждой бочке, канистре и другой таре должна быть маркировка с указанием наименования и количества материала.

5. Продукт может поставляться заказчику в виде одно или двух компонентной системы.

При поставке в виде двухкомпонентной системы продукт Рикол, и разбавитель, возможно получение покрытия с регулируемой скоростью отверждения, регулируемым расходом и увеличенным сроком хранения- до 18 месяцев

Оптимальная температура композиции перед нанесением составляет 40 - 60 °С. При невозможности поддержания требуемой температуры допускается введение толуола для поддержания необходимой вязкости.

Далее при необходимости полученный продукт разбавляют до рабочей вязкости толуолом или растворителем и фильтруют через сетку, имеющую 500-900 отв/см²

Для исключения пенообразования в состав продукта допускается дополнительно вводить пеногаситель ПМС-200 или ПМС-300 в количестве 0,05 % от массы продукта.

Для придания цвета покрытию в рабочую смесь вводят пигменты, красители- сажу, алюминиевую пудру, окись хрома - и перемешивают до получения однородной по составу композиции.

7. Защищаемая поверхность перед нанесением покрытия должна быть подвергнута очистке от грязи, пыли и жировых и других загрязнений с использованием имеющихся в распоряжении заказчика способов и средств.

Технологические операции по подготовке поверхности рекомендуется проводить в следующей последовательности :

- обезжиривание
- пескоструйная или гидроструйная очистка
- обдувка сжатым воздухом

8. Нанесение покрытия производится ручным - кистями, валиками, шпателями или механизированным способом при помощи установок безвоздушного распыления

Заказчик самостоятельно определяет расходные нормы с учетом назначения покрытия, технологических потерь, способа нанесения -ручной или механизированный, материала, состояния поверхности, степени шероховатости, требуемой степени защиты, погодных условий.

Для улучшения адгезии покрытия к материалу и упрощения его нанесения рекомендуется разогрев композиции до 60 °С

9. Покрытие отверждается влагой воздуха в течении 2-8 часов, а окончательно прочностные и защитные свойства приобретает через 24 часа.

При изменении количества катализатора в системе возможно получение покрытия с регулируемой скоростью отверждения.

10. Покрытие должно содержать не мене 2 слоев и иметь общую толщину не менее 80 мкм.

Высокое качество покрытия обеспечивается строгим выполнением всех операций технологического процесса.

Покрытие подвергается визуальному осмотру на отсутствие дефектов - механические подтверждения, посторонние включения, пузыри, непокрытые участки. Выявленные в процессе проверки дефекты подлежат устранению.